

**NOMBRE DE PRODUCTO:  
 CAL DE OBRA PARA CONSTRUCCIÓN  
 MARTELL**


TIPO DE ENVASE	PRESENTACIÓN
Bolsa laminada	Bolsa * 20kg

**DESCRIPCIÓN:**

Compuesto formado de trazas de carbonato de calcio, hidróxido de calcio o bien una mezcla de carbonato de calcio y partículas de rocas disgregadas.

**COMPOSICIÓN:**

Carbonato de calcio, hidróxido de calcio y óxidos.

**ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN**

- Tiempo de vencimiento 24 meses en envase cerrado si se mantiene almacenado en ambiente fresco, seco y protegido del sol directo.
- Transporte y distribución a temperatura ambiente.
- No exponer a fuentes térmicas.
- Proteger el producto de la humedad porque puede formar grumos.

**CARACTERÍSTICAS:**

PARAMETRO	ESPECIFICACIÓN
ASPECTO	Polvo
COLOR	Crema / Gris
OLOR	Inodoro

**USOS Y/O APLICACIONES:**

- Es un aportante de calcio.
- Para mejorar suelos ácidos y suelos sódicos.
- En construcción y marcado de campos.

**MODO DE EMPLEO**

- En suelos sódicos que tienen en promedio 1.56kg de  $\text{Na}^+$ /50m<sup>2</sup>, esparcir 20kg de cal de obra por cada 50m<sup>2</sup>, previamente el suelo debe estar rastrillado.
- Espolvorear de manera uniforme en zanjas y suelos salitrosos: 1.5kg/m<sup>2</sup>.

**DOSIFICACIÓN:**

Zanjas: 1.5 kg/m<sup>2</sup>.

**PRECAUCIONES:**

- No ingerir el producto.
- Mantener alejado del alcance de los niños.
- En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua limpia.
- Mantener la bolsa herméticamente cerrada.

NOTA: LAS INSTRUCCIONES DE FORMA DE USO ESTAN BASADOS EN NUESTROS CONOCIMIENTOS, EXPERIENCIA TÉCNICA Y NO SUPONEN COMPROMISO. ESTA INFORMACIÓN NO LIBERA A NUESTROS CLIENTES DE REALIZAR SUS PROPIOS ENSAYOS, QUEDA FUERA DE NUESTRO CONTROL Y ES DE EXCLUSIVA RESPONSABILIDAD DEL USUARIO.